

PERFIL DA EMPRESA

A Pipeline Technique é a fornecedora líder mundial de soluções para a indústria de petróleo e gás, para os desafios mais exigentes em soldagem Ensaio Não Destrutivo (NDE) e revestimento de juntas de campo. A Pipeline Technique distingue-se na área de fabricação e construção em qualquer condição, incluindo águas profundas e ultraprofundas, linhas terrestres, sistemas de produção submarinos e produtos de perfuração. Também somos especialistas em produtos de valor agregado, tais como operações de rebaixamento, seleção de tubulações, além de combinação, pesquisa e desenvolvimento de processos e materiais.

Aproveitamos nossa experiência técnica e conhecimentos para fornecer, de modo seguro e confiável, projetos para cronogramas de fabricação apertados, praticamente em qualquer lugar do mundo.

Nossa combinação entre o gerenciamento operacional, de engenharia e de projetos com a experiência prática é incomparável, e nos proporciona uma vantagem exclusiva. A habilidade de reconhecer os elementos condutores principais e entender todos os problemas técnicos e comerciais nos permite oferecer um serviço personalizado que satisfaz as necessidades de nossos clientes.

Temos muito orgulho de nossa força de trabalho e dos nossos recursos, com os quais somos capazes de fornecer, de forma segura, os serviços da mais alta qualidade do setor.

Serviços de construção de tubulações



Serviços de construção dupla, quádrupla e em "tendão"



Serviços de construção de tubulações da "spool base" (base de bobinamento)



Serviços de construção de tubulações offshore



Tubulação onshore
Serviços de construção



Serviços de soldagem automática, P&D e aluguel de equipamentos



Serviços de revestimento de juntas de campo



PRESENÇA GLOBAL

A Pipeline Technique possui escritórios e instalações de trabalho em todo o mundo, fornecendo capacidades dinâmicas para projetos onshore e offshore. Certificada pelas normas ISO 9001, 14001 e OHSAS 18001, a empresa possui o compromisso de garantir que a segurança, saúde, qualidade e o ambiente sejam integrais aos nossos negócios, juntamente com uma política de sustentabilidade para as nossas interações com comunidades locais e mais abrangentes, nas quais estamos inseridos.

A obtenção de produtos de qualidade até os padrões mais elevados de segurança para os funcionários e em relação ao impacto ambiental é a nossa maior preocupação em nossos processos de design e produção, satisfazendo continuamente até os requisitos de projetos mais exigentes.



ENTRE EM CONTATO

E-mail: enquiries@pipeline-technique.com

Matriz
Deveronside Works, Steven Road, Huntly
Aberdeenshire, Scotland, AB54 4PS
Telephone: +44 (0) 1466 795888

Escritório nos EUA
Fabrication Center, 6605 Rankin Road,
Humble, Houston, Texas, 77396 USA
Telephone: +1 (281) 570-1363



SISTEMA DE SOLDAGEM AUTOMÁTICA "HALO"



CONSTRUÇÃO DA TUBULAÇÃO





DESENVOLVIMENTO DO SISTEMA HALO 2.0

A Pipeline Technique desenvolveu um sistema interno de soldagem versátil que pode ser utilizado para a soldagem de qualquer seção esférica ou placa plana. O sistema tem sido usado com sucesso para projetos onshore e offshore, em uma variedade de materiais, e mediante os requisitos mais rigorosos.

Mesmo nas condições mais severas, como no ambiente offshore e no deserto, o sistema HALO 2.0 provou ser eficiente em todo o mundo. Como o sistema é totalmente desenvolvido no ambiente interno, ele pode ser atualizado ou modificado para se adaptar a qualquer requisito dos clientes; para propósitos de soldagem e monitoramento.

O sistema HALO pode ser pré-programado e travado para garantir que não ocorram mudanças indesejadas a um programa desenvolvido. Portanto, a reprodução de soldas com consistência ideal é garantida.

Estamos desenvolvendo atualmente o HALO 3.0, com um conjunto de novos recursos.

Histórico de atividades

A Pipeline Technique possui uma longa história de utilização da soldagem automática em todos os tipos de projetos, e uma ampla variedade de materiais, desde risers catenários de aço, com exigências de elevada fadiga até linhas terrestres, além de ligas de aço-carbono, de níquel, duplex e 13Cr.



OPERAÇÃO E PROGRAMAÇÃO

Operação do HALO 2.0

A máquina de soldagem segue uma trilha que guia a unidade ao longo da configuração de solda. Cada máquina de soldagem pode transportar até dois maçaricos.

Esses maçaricos podem ser manipulados individualmente nas direções X e Y. Portanto, o comprimento do arame e o intervalo de espera podem ser precisamente programados e mantidos, mesmo nos casos onde as variações de rebaixamento existem. O arame é mantido a uma distância constante com a funcionalidade de posição automática do arame.

Programação dos parâmetros

O sistema HALO 2.0 é totalmente pré-programável com os parâmetros essenciais para os modos de soldagem diferentes, como GMAW, GMAW pulsado e FCAW. Os parâmetros podem ser ajustados para cada posição do medidor, no caso de soldagem de posição 5G ou 6G.

O ajuste de parâmetros (críticos) pode ser travado depois dos ajustes para impedir mudanças indesejadas para a soldagem de produção, e os parâmetros essenciais podem, portanto, ficar garantidos dentro de um intervalo estreito para todas as soldas.

Modo de maçarico duplo

Na soldagem com o modo de maçarico duplo, o início e fim de cada solda pode ser programado, de modo que a ligação adequada é garantida, sem a necessidade de intervenção do operador. A troca entre os vários modos de soldagem, como o modo de pulso e de curto-circuito pode ser feita rapidamente, o que aumenta a produtividade e evita os locais de início/parada desnecessários na solda.

Este controle elevado dos parâmetros resulta em desempenho constante e em um nível de qualidade excelente. O perfil de raiz e enchimento apresenta uma qualidade tão superior que satisfaz os requisitos de fadiga rigorosos, sem a necessidade de afiação adicional ou remoção do enchimento. O sistema de soldagem pode ser utilizado em todas as posições de soldagem, desde horizontal até vertical. Todos os diâmetros a partir de 15 cm em diante podem ser soldados com a mesma máquina.

Os maçaricos de soldagem também são desenvolvidos internamente, com capacidade de resfriamento ideal, o que resulta em menores restrições de fiação. As pontas de soldagem são revestidas com cerâmica, o que evita qualquer arco ou contaminação com cobre em soldas de fendas estreitas. As configurações da máquina de soldagem e do maçarico são realizadas de tal forma que espessuras da parede de até 60 mm podem ser soldadas na preparação dos chanfros, de um ângulo de 30 graus convencional até uma fenda estreita de 1 grau.

ESPECIFICAÇÕES DO HALO 2.0

Comprimento (incluindo as alças)	34 cm	Largura (curso de oscilação máxima, excluindo-se os maçaricos)	27 cm
Altura (incluindo a alavanca e excluindo-se o cabo e maçaricos)	28 cm	Peso da máquina de soldagem (excluindo-se o cabo e maçaricos)	15,5 kg
Velocidade máxima de percurso do máquina	200 cm/min	Velocidade de oscilação máxima	400 cm/min
Velocidade para altura máxima	45 cm/min	Peso máximo do maçarico não amparado	15 kg
Resolução do inclinômetro	0,1 grau	Percurso de altura	4 cm
Percurso do oscilador	4 cm		



Máquina de maçarico duplo HALO 2.0 em sua cinta



Cinta do HALO 2.0

Compatibilidade

Os encaixes do maçarico usam fixadores padronizados para aceitar vários tipos de maçaricos. Os encaixes da cinta se adaptam tanto nas cintas padrão quanto nas cintas projetadas especialmente para o sistema HALO.

Transporte

Para garantir que as máquinas de soldagem alcancem o destino desejado em boas condições e estejam prontas para soldar, há um estojo adequado e adaptado com enchimentos de espuma.